

产品质量证明书

MILL TEST CERTIFICATE

(EN10204 3.1)


订货单位 CUSTOMER	--				证书号 CERTIFICATE NO.	1102831	制造方法 MAKING METHOD	热轧 HOT-ROLLED			
收货单位 PURCHASER	--				信用证号 L/C NO.	-	交货状态 DELIVERY CONDITION	热轧态 AS-ROLLED			
产品名称 PRODUCT	无缝钢管 CARBON STEEL SEAMLESS PIPES				合同号 CONTRACT NO.	HNSC2011JCI028	热处理工艺 HEAT TREATMENT				
标准 SPECIFICATION	ASTM API 5L/A53				钢级 GRADE	S355JR	出货日期 DATE OF ISSUE	-			
外径 O. D.	3" 88.9mm	壁厚 W. T.	SCH80 7.62mm	长度 LENGTH	6	总支数 TOTAL PIECES (PCS)	2600	总捆数 TOTAL BUNDLES	15	总重量 (吨) TOTAL WEIGHT (TONS)	240.28

序号 NO.	生产批号 WORK NO.	炉号 HEAT NO.	支数 PCS	化 学 成 份 % CHEMICAL COMPOSITION																非金属夹杂物 (级) Non-Metallic Inclusions (Grade)			
				*1	碳 C	硅 Si	锰 Mn	磷 P	硫 S	铜 Cu	镍 Ni	铬 Cr	钼 Mo	钒 V	硼 B	铌 Nb	钛 Ti	铋 Bi	砷 As	A	B	C	D
				Max	0.23	-	1.60	0.045	0.045	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Min	-	0.55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1	101302-1	B20288	2600	H	0.14	0.22	0.50	0.012	0.007	0.006	0.002	0.001	0.003	0.002									

同序号 NO.	拉伸试验 TENSILE TEST 标距 GAUGE LENGTH (50.8mm)				冲击试验 IMPACT TEST A _{KV} (J)				硬度试验 HARDNESS TEST	水压试验 HYDROSTATIC TEST	无损探伤检验 N. D. E.		金相试验 METALLOGRAPHIC EXAMINATION	
	*2 *3	抗拉强度 T. S. MPa	屈服强度 Y. S. *4 MPa	伸长率 E. L. A %	试验温度 TEMPERATURE OF TEST 10×10×55 (20℃)						涡流探伤 E. T.	超声波探伤 U. T.	显微组织 MICROSTRUC- TURE	晶粒度 (级) GRAIN SIZE
	Max Min	490 630	- 355	23	1	2	3	AVG						
1		550	380	25	--	--	--	--	---	---	合格 GOOD	合格 GOOD		

外观和尺寸 VISUAL & DIMENSION	合格 GOOD	压扁试验 FLATTENING TEST	合格 GOOD	弯曲试验 BENDING TEST		扩口试验 EXPAND TEST	---	卷边试验 FLARING TEST	---
-----------------------------	------------	-------------------------	------------	----------------------	--	---------------------	-----	----------------------	-----

注释 NOTES	*1、H: HEAT (LADLE) ANALYSIS; P: PRODUCT ANALYSIS。*2、试样尺寸 SIZE : 弧形试样 STRIP TΦ 19.05 mm。 *3、试验方向 ORIENTATION : L=纵向 LONGIYUDINAL。*4、SY=0.2%OFFSET。 WE HEREBY CONFIRM THAT OUR PRODUCTS ARE MADE WITH MATERIALS WHICH ARE FREE FROM RADIATION CONTAMINATION								
-------------	---	--	--	--	--	--	--	--	--

会验者 SURVEYOR	兹证明本表所列产品, 均依标准规定制造、取样、试验和检验, 并符合标准及合同要求。 WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIALS DESCRIBED HEREIN HAVE BEEN MANUFACTURED, SAMPLED, TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE CUSTOMER' S SPECIFICATION (S), AND THAT THEY SATISFY THE REQUIREMENTS.						检验员 INSPECTOR		审核人 CHIEF	
							工厂检验印章 STAMP OF MILL INSPECTOR			